

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 1 dari 11

**SKEMA SERTIFIKASI
INSINERATOR
(SNI 8423 : 2017)**

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
A.	SERTIFIKASI AWAL DAN RE-SERTIFIKASI	
I.	SELEKSI	
1.1	Permohonan	Permohonan ditujukan langsung ke B4T-LSPr melalui surat, facsimile atau email dengan alamat sebagai berikut : Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Jl. Sangkuriang No. 14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828 Fax. 62-022-2502027/2507626 Email : lspro@b4t.go.id Pemohon mengajukan permohonan Sertifikasi Kesesuaian SNI kepada LSPro B4T dengan melampirkan dokumen persyaratan sebagai berikut: 1. Surat permohonan; 2. Data Pemohon (melalui formulir permohonan) 3. Daftar Produk Insinerator. 4. Dokumen pemohon, sbb : 1. Produsen Dalam Negeri 1. Dokumen legal: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; b) Salinan Izin Usaha Industri (“IUI”) atau izin usaha sejenis dengan lingkup usaha industri Insinerator; c) Salinan Nomor Induk Berusaha (“NIB”) atau Tanda Daftar Perusahaan (“TDP”); d) Salinan Nomor Pokok Wajib Pajak (“NPWP”) perusahaan; e) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan tidak akan mengedarkan produk sebelum Sertifikat Kesesuaian SNI diterbitkan;

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 2 dari 11

		f) Salinan Tanda Daftar Merek atau Sertifikat Merek dari Direktorat Jenderal Kekayaan Intelektual; g) Salinan perjanjian lisensi merek (bila merek bukan milik pemohon); 2. Dokumen pendukung pemohon: a) Salinan Sertifikat Kesesuaian SNI untuk tipe kabel dengan tusuk kontak, tusuk kontak harus sudah memiliki sertifikat SNI yang digunakan untuk Insinerator. b) Salinan sertifikat Sistem Manajemen Mutu ("SMM") SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara; atau surat pernyataan diri telah menerapkan SMM SNI ISO 9001:2015; c) Salinan pedoman mutu atau dokumen yang setara dalam bahasa Indonesia; d) Salinan daftar induk dokumen atau informasi terdokumentasi dalam bahasa Indonesia; e) Diagram alir proses produksi beserta inspeksinya dalam bahasa Indonesia; f) Struktur organisasi dan uraian kerjanya dalam bahasa Indonesia; g) Buku petunjuk penggunaan produk dalam Bahasa Indonesia; h) Daftar Komponen Kritis beserta salinan sertifikat atau hasil uji laboratorium terhadap komponen yang terkait aspek keselamatan sesuai SNI atau <i>International Electrotechnical Commission</i> ("IEC") atau standar yang setara; i) Hasil uji tipe. 2. Perusahaan Perwakilan Produsen Luar Negeri 1. Dokumen pabrik: 1. Dokumen legal: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau akta sejenis dan terjemahannya dalam Bahasa Indonesia yang diterjemahkan oleh penterjemah tersumpah; b) Salinan surat izin usaha industri dengan lingkup usaha industri Pendingin Ruangan yang sudah
--	--	---

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 3 dari 11

		diterjemahkan ke dalam Bahasa Indonesia oleh penterjemah tersumpah; 2. Dokumen pendukung: - Salinan Sertifikat Kesesuaian SNI untuk tipe kabel dengan tusuk kontak, tusuk kontak harus sudah memiliki sertifikat SNI yang digunakan untuk Insinerator - Salinan sertifikat SMM SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara; atau surat pernyataan diri telah menerapkan SMM SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara; - Struktur organisasi dan uraian kerjanya dalam bahasa Indonesia; - Salinan Pedoman Mutu atau dokumen yang setara dalam bahasa Indonesia; - Salinan daftar induk dokumen atau informasi terdokumentasi dalam bahasa Indonesia; - Diagram alir proses produksi beserta inspeksinya dalam bahasa Indonesia; - Buku petunjuk penggunaan produk dalam Bahasa Indonesia; - Daftar Komponen Kritis beserta salinan sertifikat atau hasil uji laboratorium terhadap komponen yang terkait aspek keselamatan sesuai SNI atau IEC atau standar yang setara; - Hasil uji tipe. 2. Dokumen Legal perusahaan perwakilan: - Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; - Salinan NIB atau TDP; - Salinan Surat Izin Usaha Perdagangan ("SIUP"); - Salinan NIB atau Angka Pengenal Importir Umum ("API-U") (bila perusahaan perwakilan berfungsi sebagai importir);
--	--	--

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 4 dari 11

		e) Salinan NPWP perusahaan; f) Surat penunjukan dari produsen luar negeri yang diketahui oleh pejabat diplomatik bidang perindustrian/ekonomi atau perwakilan konsuler Indonesia di negara setempat; g) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan tidak akan mengedarkan produk sebelum Sertifikat Kesesuaian SNI diterbitkan; h) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan bertanggungjawab terhadap peredaran produk sesuai dengan ketentuan SNI; i) Salinan Tanda Daftar Merek atau Sertifikat Merek dari Direktorat Jenderal Kekayaan Intelektual; j) Salinan perjanjian lisensi merek (bila merek bukan milik pemohon). 3. Dokumen legal importir (bila perusahaan perwakilan tidak berfungsi sebagai importir): a) Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; b) Salinan NIB atau TDP; c) Salinan SIUP; d) Salinan NIB atau API-U; e) Salinan NPWP importir; f) Surat penunjukan importir dari perusahaan perwakilan produsen luar negeri.
1.2.	Tinjauan Permohonan	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan. Lingkup Produk Insinerator disesuaikan dengan kapasitas pembakaran maksimum (satuan nya Kg/jam) yang dibuat oleh produsen. Walaupun dalam SNI 8423:2017, masih menetapkan dengan kapasitas pembakaran maksimum 300 kg/jam.
1.2.1	Legalitas permohonan	Identitas pemohon dan pabrikaan, kepemilikan merek, pemenuhan regulasi (bila ada), Perjanjian

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 5 dari 11

		kerja sama atau sejenisnya dan F 10
1.2.2	Identifikasi objek sertifikasi dan penetapan persyaratan	Skema sertifikasi Insinerator, Desain Insinerator, Rencana Mutu , dokumen penerapan Sistem Mutu, pengendalian proses dan pengendalian kualitas, rencana distribusi .
1.2.3	Perencanaan Evaluasi	Penetapan jenis evaluasi, sumber daya evaluasi, penetapan biaya, dan persyaratan khusus (bila ada).
1.3.	Tipe Sertifikasi	5
1.4.	Sistem Manajemen Mutu dan Standar Produk yang diterapkan	• SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara • Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 20 Tahun 2014 tentang Standardisasi dan Penilaian Kesesuaian • Peraturan Kepala Badan Standardisasi Nasional Nomor 2 Tahun 2017 tentang Tata Cara Penggunaan Tanda SNI dan Tanda Kesesuaian Berbasis SNI • SNI 8423 :2017 , Insinerator • Keputusan Menteri Negara Lingkungan Hidup (KLHK) No.13 tahun 1995 Tentang : Baku Mutu Emisi Sumber Tidak Bergerak (untuk incinerator domestic, baik organic ataupun Non Organik) • Keputusan Kepala Bapedal No.13 tahun 1995 Tentang : Persyaratan Teknis Pengelolaan Limbah Bahan Berbahaya dan Beracun (khusus untuk incinerator medis atau B3) • International Accreditation Forum, Inc. Mandatory Document (“IAF MD”) 5:2015 - Issue 3 - Determination of Audit Time of Quality and Environmental Management System
1.5.	Durasi audit	1. Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan , atau 2. IAF MD 5:2015
II.	DETERMINASI	
2.1.	Tinjauan kecukupan dokumen sistem manajemen mutu	Tinjauan dilakukan jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu dan dilakukan di B4T-LSPr
2.2.	Audit kesesuaian ♦ Kompetensi Tim audit	♦ Salah seorang dari tim audit harus memiliki

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 6 dari 11

	♦ Area yang diaudit ♦ Titik kritis yang harus diperhatikan ♦ Pengendalian Proses ♦ Pengendalian produk	kompetensi tentang produk Insinerator ♦ Tim Audit yang ditugaskan harus mendapatkan surat penugasan dari Lspro ♦ salah satu dari Tim audit dapat merangkap sebagai Petugas Pengambil Contoh ♦ Auditor Kepala menyiapkan rencana audit Dokumentasi sistem mutu (QMS), manajemen, Human Resources, QC/QA, Engineering, Purchasing, Produksi, Warehouse, Marketing., kalibrasi dll.. ♦ Kompetensi personel yang terkait dengan kualitas produk ♦ Evaluasi supplier yang terkait dengan kualitas produk ♦ ketersediaan dan pelaksanaan pengecekan material dan atau ketersediaan sertifikat Material atau komponen sesuai SNI atau standar yang setara. ♦ kabel dengan tusuk kontak, dimana tusuk kontak harus sudah memiliki sertifikat SNI dan kabel jika berbahan PVC ♦ kabel senur yang digunakan minimal kabel 60245 IEC 57 (jika digunakan di luar ruangan yang terkena sinar matahari atau air hujan secara langsung) ♦ Piranti minimal kelas I. ♦ Pengecekan secara berkala sesuai SNI 8427 : 2017 untuk seluruh parameter (uji tipe) ♦ Pemantauan barang datang (incoming inspection) ♦ Pengendalian produk tidak sesuai dan tindakan korektif
2.3	Laporan Audit Kesesuaian	Sesuai dengan formulir pendukung : ♦ F 13 Rencana Audit ♦ F 17 Laporan Ketidaksesuaian ♦ F 18 Laporan Audit
2.4	Pelaksanaan Pengambilan Contoh ♦ Kompetensi PPC	• Telah teregister pada Lembaga Sertifikasi Personil. • PPC di minta oleh LSPro B4T kepada Bidang

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 7 dari 11

	♦ Persyaratan dan Metode Sampling	Standardisasi atau Lab uji lain yang sudah terakreditasi oleh KAN dan dilengkapi dengan dokumen sbb : - Surat tugas; - Rencana pengambilan contoh sesuai dengan famili produk yang diajukan yang diketahui oleh Ketua tim Audit; - Berita Acara Pengambilan Contoh (“BAPC”); - Label contoh; - Daftar produk Insinerator. - Memahami pengelompokan produk Insinerator berdasarkan famili produk - Sesuai dengan SNI 8423 : 2017 dan Petunjuk Teknis LSPPro terkait, yaitu sbb : - PPC menyiapkan rencana pengambilan contoh sesuai dengan family produk yang diajukan dan disetujui oleh Auditor Kepala - Contoh uji diambil dari proses produksi dan atau di gudang pabrik. - Pengambilan contoh untuk pengujian diambil secara acak sebanyak 1 (satu) unit yang mewakili setiap merek. - PPC membuat Berita Acara Pengambilan Contoh (BAPC) dan meletakkan label contoh pada contoh yang diambil
2.5	Laporan Sampling	Sesuai dengan Form pendukung : ♦ F 14 Rencana pengambilan contoh ♦ F 19 Berita Acara ♦ F 20 Label Contoh
2.6	Pengujian Contoh Uji ♦ Kompetensi laboratorium uji ♦ Persyaratan dan metode uji	Laboratorium uji independen yang telah terakreditasi oleh KAN dan/ atau ditunjuk oleh Kementerian Perindustrian - Sesuai SNI 8423 : 2017 dan petunjuk tambahan dari LSPPro B4T - Keputusan Menteri Negara Lingkungan Hidup (KLHK) No.13 tahun 1995 Tentang : Baku Mutu Emisi Sumber Tidak Bergerak (untuk incinerator domestic, baik organic ataupun

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 8 dari 11

		Non Organik) 3. Keputusan Kepala Bapedal No.13 tahun 1995 Tentang : Persyaratan Teknis Pengelolaan Limbah Bahan Berbahaya dan Beracun (khusus untuk incinerator medis atau B3) 4. bahan atau Komponen yang terkait aspek keselamatan dalam Insinerator harus memenuhi ketentuan standar SNI, IEC atau standar internasional lain yang setara. 5. Kabel senur (suplai) harus telah bersertifikat SNI. 6. Produk harus memiliki tanda : • Nama dan logo pabrik pembuat • Spesifikasi teknis • ukuran • Nomor identifikasi pembuatan
2.7	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan hasil uji per parameter dan standar hasil sesuai 1. SNI 8423 : 2017 2. Keputusan Menteri Negara Lingkungan Hidup (KLHK) No.13 tahun 1995 Tentang : Baku Mutu Emisi Sumber Tidak Bergerak (untuk Incinerator Domestic, baik organik ataupun Non Organik) 3. Keputusan Kepala Bapedal No.13 tahun 1995 Tentang : Persyaratan Teknis Pengelolaan Limbah Bahan Berbahaya dan Beracun (khusus untuk Incinerator Medis atau B3)
III	KAJIAN SERTIFIKASI	
3.1	♦ Kompetensi Pengkaji ♦ Kriteria Kajian ♦ Proses kajian	Tim Pengkaji terdiri dari personil yang menguasai SNI ISO 9001:2015 dan memiliki pengetahuan produk, mesin cuci yang diacu Kesesuaian kajian permohonan Kesesuaian legalitas pemohon Kesesuaian penugasan sumber daya evaluasi Kesesuaian dokumen audit Kesesuaian dokumen sampling Kesesuaian hasil uji dengan persyaratan 1. Tim Pengkaji (<i>Reviewer</i>) dalam mengambil keputusan mengacu pada PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi 2. Tim pengkaji (<i>reviewer</i>) melakukan tinjauan

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 9 dari 11

	♦ Pengujian Ulang	terhadap seluruh informasi laporan audit, pelaksanaan sampling dan hasil pengujian. 1. Jika ada paling sedikit satu parameter uji yang tidak memenuhi persyaratan SNI 8423 : 2017 maka Lspro menerbitkan laporan ketidaksesuaian kepada produsen untuk melakukan perbaikan. Atau dilakukan pengujian ulang terhadap parameter uji yang tidak lulus dari arsip uji. 2. Dokumen perbaikan atas ketidaksesuaian hasil uji dikirim ke LSPro dan berdasarkan hasil verifikasi LSPro dapat dilanjutkan dengan pengujian oleh laboratorium penguji sesuai dengan standar yang diacu 3. Segala interaksi antara laboratorium penguji dan pabrikan terkait perbaikannya harus melalui LSPro 4. Jika arsip masih gagal, maka dilakukan sampling ulang sesuai kebutuhan dan dilakukan uji ulang, jika hasil uji ulang tersebut gagal, maka sertifikasi direkomendasikan tidak lulus atau dibekukan untuk kegiatan survailen
IV	KEPUTUSAN DAN PENERBITAN SERTIFIKASI	
4.1	Syarat dan ketentuan	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
4.2	Kriteria	Rekomendasi memenuhi dari Pengkaji
4.3	Dokumen	Laporan kajian
V	PENERBITAN SERTIFIKAT KESESUAIAN (ATESTASI)	1. Masa berlaku Sertifikat Kesesuaian SNI adalah 4 (empat) tahun. 2. Sertifikat Kesesuaian SNI mencantumkan informasi paling sedikit: a) Nomor sertifikat atau identifikasi unik lainnya; b) Tanggal penerbitan sertifikat; c) Nomor atau identifikasi lain skema sertifikasi; d) Nomor dan judul SNI Pendingin Ruangan yang relevan; e) Nama dan alamat LSPro; f) Acuan ke perjanjian sertifikasi; g) Tanggal, nama dan tanda tangan penanggung jawab LSPro; h) Daftar produk yang telah lulus proses sertifikasi;

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 10 dari 11

		i) Merek; j) Jenis dan nama model produk; k) Nama dan alamat klien (pemegang sertifikat); l) Nama dan alamat perusahaan produsen; m) Alamat pabrik; n) Nama penanggung jawab o) Nama dan alamat perwakilan perusahaan atau importer m bagi produsen luar negeri p) Masa berlaku sertifikat kesesuaian SNI
VI	PERSETUJUAN PENGGUNAAN TANDA SNI (LISENSI)	Berdasarkan kajian legalitas pemohon SPPT SNI pada butir 1.2.1 maka pemegang lisensi sudah ditetapkan sesuai PO.7.2 dan ditetapkan dalam F 11. Berdasarkan Sertifikat Kesesuaian Yang Diterbitkan Pada Butir V, Maka Pemegang Sertifikat Berhak Menerima SPPT SNI Dalam Bentuk Perjanjian Yang Ditandatangani Kedua Pihak, Pemegang Sertifikat Kesesuaian Yang Berkedudukan Di Indonesia Dan Personil Berwenang Di Lembaga Sertifikasi. SPPT SNI Memuat Ketentuan Penggunaan Tanda SNI Pada Produk insinerator. Lisensi Diberikan Selama Pemegang Sertifikat Memenuhi Ketentuan Dalam Skema Sertifikasi insinerator.
B.	SURVAILEN	
I	PERIODE SURVAILEN	Survailen dilakukan setiap tahun selama kurun waktu sertifikasi
II.	DETERMINASI	
2.1	Audit kesesuaian ♦ Tim audit ♦ Area yang diaudit ♦ Titik kritis yang harus diperhatikan ♦ Pengendalian Proses ♦ Pengendalian produk	Sesuai dengan butir A.2.2 Manajemen, QC/QA, Purchasing, Produksi Optional : Dokumentasi sistem mutu (QMS), Human Resources, Engineering, Warehouse, Marketing, kalibrasi , dll. ♦ Sesuai dengan butir A.2.2 ♦ Penandaan SNI

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-60
	INSINERATOR	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 11 dari 11

2.2	Laporan Audit kesesuaian	Sesuai dengan butir A.2.3
2.3	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	Sesuai dengan butir A.2.4
2.4	Laporan sampling	Sesuai dengan butir A.2.5
2.5	Pengujian Contoh Uji	Sesuai dengan butir A.2.6
2.6	Laporan Hasil Uji	Sesuai dengan butir A.2.7
III.	KAJIAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.3.1
IV.	KEPUTUSAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.4.1
C.	PENAMBAHAN LINGKUP SERTIFIKASI	
I	PENAMBAHAN MEREK	
1.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
1.2	DETERMINASI	
1.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan merek harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
1.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
1.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
1.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
II	PENAMBAHAN TIPE	
2.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
2.2	DETERMINASI	
2.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan tipe harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
2.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
2.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
2.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
III	PENAMBAHAN UKURAN	
3.1	SELEKSI	Tidak diaplikasikan
3.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Tidak diaplikasikan
IV	PENAMBAHAN IMPORTIR	
4.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
4.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi