

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-58
	CARBON CLEANER	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 1 dari 8

SKEMA SERTIFIKASI
CARBON CLEANER
(KESELAMATAN PERMESINAN – PRINSIP UMUM RISIKO UNTUK DESAIN –
PENILAIAN DAN PENGURANGAN RISIKO
(SNI 8588:2018 ISO 12100:2010)

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
A.	SERTIFIKASI AWAL DAN RE-SERTIFIKASI	
I.	SELEKSI	
1.1	Permohonan	Permohonan ditujukan langsung ke B4T-LSPr melalui surat, facsimile atau email dengan alamat sebagai berikut : Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Jl. Sangkuriang No. 14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828 Fax. 62-022-2502027/2507626 Email : lspro@b4t.go.id Pemohon mengajukan permohonan Sertifikasi Kesesuaian SNI kepada LSPro B4T dengan melampirkan dokumen persyaratan sebagai berikut: 1. Data Pemohon (melalui formulir permohonan F10); 2. Daftar Produk 3. Dokumen pemohon, sbb : 1. Produsen Dalam Negeri 1. Dokumen legal: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; b) Salinan Nomor Induk Berusaha ("NIB") c) Salinan Nomor Pokok Wajib Pajak ("NPWP") perusahaan; d) Salinan Tanda Daftar Merek atau Sertifikat Merek dari Direktorat Jenderal Kekayaan Intelektual; e) Salinan perjanjian lisensi merek (bila merek bukan milik pemohon); 2. Dokumen pendukung pemohon: a) Diagram alir proses produksi beserta inspeksinya dalam bahasa Indonesia;

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-58
	CARBON CLEANER	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 2 dari 8

		b) Design dan spesifikasi produk c) Buku petunjuk penggunaan produk dalam Bahasa Indonesia; d) Foto produk; e) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan bertanggungjawab terhadap peredaran produk sesuai dengan ketentuan SNI 2. Perusahaan Perwakilan Produsen Luar Negeri 1. Dokumen pabrik: 1. Dokumen legal: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau akta sejenis dan terjemahannya dalam Bahasa Indonesia yang diterjemahkan oleh penerjemah tersumpah; b) Salinan surat izin usaha industri dengan lingkup usaha industri Pendingin Ruangan yang sudah diterjemahkan ke dalam Bahasa Indonesia oleh penterjemah tersumpah; 2. Dokumen pendukung: a) Diagram alir proses produksi beserta inspeksinya dalam bahasa Indonesia; b) Design dan spesifikasi produk; c) Buku petunjuk penggunaan produk dalam Bahasa Indonesia; d) Foto produk 2. Dokumen Legal perusahaan perwakilan: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; b) Salinan NIB ; c) Salinan NPWP perusahaan; d) Surat penunjukan dari produsen luar negeri e) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan bertanggungjawab terhadap peredaran produk sesuai dengan ketentuan SNI; f) Salinan Tanda Daftar Merek atau Sertifikat Merek dari Direktorat Jenderal Kekayaan Intelektual; g) Salinan perjanjian lisensi merek (bila merek bukan milik pemohon).
--	--	--

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-58
	CARBON CLEANER	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 3 dari 8

		3. Dokumen legal importir (bila perusahaan perwakilan tidak berfungsi sebagai importir): a) Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; b) Salinan NIB; c) Salinan NPWP importir; d) Surat penunjukan importir dari perusahaan perwakilan produsen luar negeri.
1.2.	Tinjauan Permohonan	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan. Lingkup Produk adalah mesin Carbon Cleaner.
1.2.1	Legalitas permohonan	Identitas pemohon dan pabrikan, kepemilikan merek, pemenuhan regulasi (bila ada), Perjanjian kerja sama atau sejenisnya dan F 10
1.2.2	Identifikasi objek sertifikasi dan penetapan persyaratan	Skema sertifikasi carbon cleaner, Rencana Mutu, pengendalian proses dan pengendalian kualitas
1.2.3	Perencanaan Evaluasi	Penetapan jenis evaluasi, sumber daya evaluasi, penetapan biaya, dan persyaratan khusus (bila ada).
1.3.	Tipe Sertifikasi	3
1.4.	Sistem Manajemen Mutu dan Standar Produk yang diterapkan	SNI 8588:2018 ISO 12100:2010, Keselamatan permesinan – Prinsip umum untuk desain – Penilaian dan pengurangan risiko
1.5.	Durasi audit	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan
II.	DETERMINASI	
2.1.	Tinjauan kecukupan dokumen sistem manajemen mutu	Tidak diaplikasikan
2.2.	Audit Kesesuaian : ♦ Kompetensi tim audit ♦ Area yang diaudit ♦ Titik kritis yang harus diperhatikan	♦ Salah seorang dari tim audit harus memiliki kompetensi tentang produk Carbon Cleaner ♦ Tim Audit yang ditugaskan harus mendapatkan surat penugasan dari Lspro ♦ Salah satu dari Tim audit dapat merangkap sebagai Petugas Pengambil Contoh ♦ Auditor Kepala menyiapkan rencana audit Produksi, QC, Engineering, Warehouse, Kalibrasi dll. ♦ Kompetensi personel ♦ Ketersediaan SNI, IEC atau standar internasional

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-58
	CARBON CLEANER	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 5 dari 8

		(BAPC) dan meletakkan label contoh pada contoh yang diambil
2.5	Laporan Sampling	Sesuai dengan Form pendukung : ◆ F 14 Rencana pengambilan contoh ◆ F 19 Berita Acara ◆ F 20 Label Contoh
2.6	Pengujian Contoh Uji ◆ Kompetensi laboratorium uji ◆ Persyaratan dan metode uji	Laboratorium uji independen yang telah terakreditasi oleh KAN atau laboratorium yang telah diverifikasi oleh LSPPro B4T 1. SNI 8588:2018 ISO 12100:2010 dan petunjuk tambahan dari LSPPro B4T. Parameter keululusan uji standar tersebut terdapat pada klausul-klausul: 6.2.2.1 ; 6.2.9 ; 6.2.11.2 ; 6.2.11.3 ; 6.2.11.4 ; 6.2.11.5 ; 6.2.11.6 ; 6.2.11.7 ; 6.2.11.8 ; 6.2.12.2 dan 6.4.5 2. Perusahaan harus memiliki alat uji fungsi 3. Ketersediaan SNI, IEC atau standar internasional yang setara pada komponen elektronika yang digunakan seperti kabel dan tusuk kontak 4. Produk harus memiliki tanda : a. Nama dan logo pabrik pembuat b. Spesifikasi teknis c. Nomor identifikasi pembuatan
2.7	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan hasil uji per parameter dan standar hasil sesuai SNI 8588:2018 ISO 12100:2010
III	KAJIAN SERTIFIKASI	
3.1	◆ Kompetensi Pengkaji ◆ Kriteria Kajian ◆ Proses kajian audit ◆ Pengujian Ulang	Tim Pengkaji terdiri dari 2 personil dan salah satu personil memiliki pengetahuan produk carbon cleaner Kesesuaian kajian permohonan Kesesuaian legalitas pemohon Kesesuaian penugasan sumber daya evaluasi Kesesuaian dokumen audit Kesesuaian dokumen sampling Kesesuaian hasil uji dengan persyaratan 1. Tim Pengkaji (<i>Reviewer</i>) dalam mengambil keputusan mengacu pada PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi 2. Tim pengkaji (<i>reviewer</i>) melakukan tinjauan terhadap seluruh informasi laporan audit, pelaksanaan sampling dan hasil pengujian. 3. Jika ada paling sedikit satu parameter uji yang tidak memenuhi persyaratan SNI 8588:2018 ISO

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-58
	CARBON CLEANER	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 6 dari 8

		12100:2010 maka Lspro menerbitkan laporan ketidaksesuaian kepada produsen untuk melakukan perbaikan. Atau dilakukan pengujian ulang terhadap parameter uji yang tidak lulus dari arsip uji. 4. Dokumen perbaikan atas ketidaksesuaian hasil uji dikirim ke LSPPro dan berdasarkan hasil verifikasi LSPPro dapat dilanjutkan dengan pengujian oleh laboratorium penguji sesuai dengan standar yang diacu 5. Segala interaksi antara laboratorium penguji dan pabrik terkait perbaikannya harus melalui LSPPro 6. Jika arsip masih gagal, maka dilakukan sampling ulang sesuai kebutuhan dan dilakukan uji ulang, jika hasil uji ulang tersebut gagal, maka sertifikasi direkomendasikan tidak lulus atau dibekukan untuk kegiatan survailen
IV	KEPUTUSAN DAN PENERBITAN SERTIFIKASI	
4.1	Keputusan Sertifikasi	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
4.2	Kriteria	Rekomendasi memenuhi dari Pengkaji
4.3	Dokumen	Keputusan Penerbitan Sertifikat
V	PENERBITAN SERTIFIKAT KESESUAIAN (ATESTASI)	1. Masa berlaku Sertifikat Kesesuaian SNI adalah 4 (empat) tahun. 2. Sertifikat Kesesuaian SNI mencantumkan informasi paling sedikit: a) Nomor sertifikat atau identifikasi unik lainnya; b) Tanggal penerbitan sertifikat; c) Nomor dan judul SNI yang relevan; d) Nama dan alamat LSPPro; e) Tanggal, nama dan tanda tangan penanggung jawab LSPPro; f) Daftar produk yang telah lulus proses sertifikasi; g) Merek; h) Jenis dan type produk; k) Nama dan alamat klien (pemegang sertifikat); l) Nama dan alamat perusahaan produsen; m) Alamat pabrik; n) Nama penanggung jawab o) Nama dan alamat perwakilan perusahaan atau importer bagi produsen luar negeri p) Masa berlaku sertifikat kesesuaian SNI Sertifikat kesesuaian ditandatangani oleh Kepala Balai

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-58
	CARBON CLEANER	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 7 dari 8

		Besar bahan dan Barang Teknik selaku Pimpinan Puncak atau personil yang bertugas atas namanya.
VI	PERSETUJUAN PENGGUNAAN TANDA SNI (LISENSI)	Berdasarkan kajian legalitas pemohon SPPT SNI pada butir 1.2.1 maka pemegang lisensi sudah ditetapkan sesuai PO.7.2 dan ditetapkan dalam F 11. Pembubuhan Tanda SNI didasarkan pada persetujuan penggunaan Tanda SNI (lisensi). Proses pemberian Persetujuan Penggunaan Tanda SNI (Lisensi) sesuai dengan Perka BSN No 2 Tahun 2017 pasal 9-12.
B.	SURVAILEN	
I	PERIODE SURVAILEN	Survailen dilakukan 2 kali selama kurun waktu sertifikasi
II.	DETERMINASI	
2.1	Audit kesesuaian ◆ Tim audit ◆ Area yang diaudit ◆ Titik kritis yang harus diperhatikan ◆ Pengendalian Proses ◆ Pengendalian produk	Sesuai dengan butir A.II.2.2 Produksi dan QC Optional : Engineering, Warehouse, kalibrasi , dll. ◆ Sesuai dengan butir A.II.2.2 ◆ Penandaan SNI
2.2	Laporan Audit kesesuaian	Sesuai dengan butir A.II.2.3
2.3	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	Sesuai dengan butir A.II.2.4
2.4	Laporan sampling	Sesuai dengan butir A.II.2.5
2.5	Pengujian Contoh Uji	Sesuai dengan butir A.II.2.6
2.6	Laporan Hasil Uji	Sesuai dengan butir A.II.2.7
III.	KAJIAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.III.3.1
IV.	KEPUTUSAN SURVAILEN	Sesuai P0 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
C.	PENAMBAHAN LINGKUP SERTIFIKASI	
I	PENAMBAHAN MEREK	
1.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
1.2	DETERMINASI	

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-58
	CARBON CLEANER	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 8 dari 8

1.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan merek harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
1.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A II.2.4 dan A II.2.5
1.2.3	Pengujian	Sesuai butir A II.2.6 dan A II.2.7
1.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai P0 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
1.4	ATESTASI	Sesuai butir V
1.5	LISENSI	Sesuai butir VI
II	PENAMBAHAN TIPE	
2.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
2.2	DETERMINASI	
2.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan tipe harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
2.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.II.2.4 dan A.II.2.5
2.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.II.2.6 dan A.II.2.7
2.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai P0 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
2.4	ATESTASI	Sesuai butir V
2.5	LISENSI	Sesuai butir VI
III	PENAMBAHAN UKURAN	
3.1	SELEKSI	Tidak diaplikasikan
3.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Tidak diaplikasikan
IV	PENAMBAHAN IMPORTIR	
4.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
4.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai P0 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
4.3	ATESTASI	Sesuai butir V
4.4	LISENSI	Sesuai butir VI