

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-55
	PENGISI BATERAI	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 1 dari 7

SKEMA SERTIFIKASI
PIRANTI LISTRIK RUMAH TANGGA DAN SEJENIS - KESELAMATAN - BAGIAN 2-
29: PERSYARATAN KHUSUS UNTUK PENGISI BATERAI
(SNI IEC 60335-2-29 : 2012)

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
A.	SERTIFIKASI AWAL DAN RE-SERTIFIKASI	
I.	SELEKSI	
1.1	Permohonan	Permohonan ditujukan ke B4T-LSPr melalui surat, facsimile atau email dengan alamat sebagai berikut : Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Jl. Sangkuriang No. 14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828 Fax. 62-022-2502027/2507626 Email : lspro@b4t.go.id Pemohon diharuskan mengisi Formulir Permohonan Sertifikasi Produk dan persyaratan dokumen lainnya sesuai skema sertifikasi komoditi yang diaplikasi.
1.2.	Tinjauan Permohonan	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan.
1.2.1	Legalitas permohonan	Identitas pemohon dan pabrikan, kepemilikan merek, pemenuhan regulasi (bila ada), Perjanjian kerja sama atau sejenisnya dan F 10 Keputusan untuk pemegang lisensi SPPT SNI ditetapkan hanya untuk perusahaan yang berbadan hukum di Indonesia. Prosedur kajian legalitas pemegang lisensi ditetapkan dalam PO 7.2 Tinjauan Permohonan dan keputusan kajian permohonan F 11
1.2.2	Identifikasi objek sertifikasi dan penetapan persyaratan	Skema sertifikasi Pengisi Baterai, Desain, jenis dan karakteristik produk, uji rutin sesuai lampiran A SNI IEC 60335-1 : 2009, Manual Mutu penerapan Sistem Mutu, pengendalian proses dan pengendalian kualitas. Rencana distribusi dan pengemasan
1.2.3	Perencanaan Evaluasi	Penetapan jenis evaluasi, sumber daya evaluasi, penetapan biaya, dan persyaratan khusus (bila ada). F 11

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-55
	PENGISI BATERAI	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 2 dari 7

1.3.	Tipe Sertifikasi	5
1.4.	Sistem Manajemen Mutu dan Standar Produk yang diterapkan	- ISO 9001:2015 atau standar yang setaradan revisinya atau pernyataan diri sesuai sistem manajemen mutu - SNI IEC 60335-1:2009 & SNI IEC 60335-2-29 :2009
1.5.	Durasi audit	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan
II.	DETERMINASI	
2.1.	Tinjauan kecukupan dokumen sistem manajemen mutu	Tinjauan dilakukan terhadap kelengkapan dokumen sesuai ketentuan pada formulir aplikasi F 10 Audit kecukupan diatur sebagai berikut: - Audit tahap I (audit kecukupan) dilakukan jika dokumen pada tahap seleksi telah lengkap dan benar sesuai persyaratan - Dilakukan oleh tim audit yang akan melaksanakan audit lapangan - Melakukan tinjauan dokumen proses produksi dan sistem manajemen yang disediakan oleh pemohon untuk menentukan kesiapan penilaian di lapangan
2.2.	Audit Kesesuaian: Sistem, Proses dan Produk. ♦ Kompetensi Tim audit	Minimal 1 (satu) orang dari tim audit memiliki pengetahuan proses produksi pengisi baterai. Jika auditor tidak memiliki kompetensi tersebut maka akan diikutsertakan tenaga ahli Audit tahap 2 (audit kesesuaian) dilakukan jika telah memenuhi persyaratan audit tahap I - Auditor harus menyiapkan rencana audit (audit plan) - Tim auditor harus memiliki pengetahuan di bidang pengisi baterai dan minimal salah seorang dari tim auditor harus mempunyai kompetensi proses produksi pengisi baterai. Jika tidak ada, maka harus menggunakan tenaga ahli di bidang pengisi baterai - Personil yang melakukan audit pada QA/QC dan proses produksi harus mempunyai kompetensi pengisi baterai
	♦ Area yang diaudit	Pada saat sertifikasi awal dan sertifikasi ulang

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-55
	PENGISI BATERAI	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 3 dari 7

	• Titik kritis yang harus diperhatikan • Pengendalian Proses • Pengendalian produk	(resertifikasi), audit SMM dilakukan pada seluruh elemen system 2. Audit dilaksanakan pada saat produksi sedang berjalan, atau jika terdapat kondisi tidak memungkinkan karena SNI diwajibkan atau produk baru diproduksi jika ada tender, audit diwakili pada komoditi yang sejenis 3. Asesmen proses produksi: konsistensi produk yang diajukan untuk sertifikasi harus di periksa di lokasi produksi • Kompetensi personel yang terkait dengan kualitas produk • Evaluasi supplier yang terkait dengan kualitas produk • Memeriksa ketersediaan dan pelaksanaan pengecekan material dan atau ketersediaan sertifikat komponen • Handling produk selama proses produksi, dan uji rutin sesuai dengan lampiran A standar SNI 60335-1:2009, yaitu uji electric strength, grounding resistance dan uji fungsi • Pengecekan secara berkala sesuai SNI IEC 60335-1:2009 dan SNI IEC 60335-29:2012 untuk seluruh parameter (uji tipe) • Kalibrasi peralatan untuk uji rutin di line production dan alat2 uji di QC/QA • Pemantauan barang datang (incoming inspection) • Pengendalian produk tidak sesuai dan tindakan korektif
2.3	Laporan Audit Kesesuaian	Sesuai dengan formulir pendukung : ◆ F 13 Rencana Audit ◆ F 17 Laporan Ketidaksesuaian ◆ F 18 Laporan Audit Kategori ketidaksesuaian: 1. Mayor apabila: - Ketidaksesuaiannya terkait langsung dengan mutu produk sehingga mengakibatkan ketidakpuasan pelanggan - SMM tidak berjalan Perbaikan diberi waktu maksimal 1 (satu) bulan 2. Minor apabila: terdapat inkonsistensi dalam penerapan SMM. Perbaikan diberi waktu maksimal 2 (dua) bulan

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-55
	PENGISI BATERAI	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 4 dari 7

2.4	Pelaksanaan Pengambilan Contoh ♦ Kompetensi PPC ♦ Persyaratan dan Metoda Sampling	Memiliki kompetensi pengambilan contoh untuk SNI yang di acu dan/atau teregister pada Lembaga Sertifikasi Personil untuk lingkup yang sejenis Sesuai dengan SNI IEC 60335-1:2009 dan SNI IEC 60335-2:2012 dan petunjuk teknis SNI wajib Pengisi Baterai: ♦ Contoh diambil sebanyak 5 buah. ♦ Contoh dibagi menjadi 2 paket (dikemas, diberi label contoh uji), 1 (satu) paket sebanyak 3 buah untuk di laboratorium subkontraktor B4T-LSPr dan 1 (satu) paket sebanyak 2 buah sebagai arsip dan disimpan di perusahaan. ♦ Contoh diambil dari produksi, jika tidak tersedia, diambil dari gudang. ♦ Untuk produk baru yang belum diproduksi massal, maka sampel diambil dari pre-mass production. ♦ Pengambilan sampel dilakukan per famili dengan ketentuan penentuan famili : - Layout papan tercetak (PCB) yang sama; - Output pengenalan berbeda; dan - Sistem insulasi transformator sama;
2.5	Laporan Sampling	Sesuai dengan Form pendukung : ♦ F 14 Rencana pengambilan contoh ♦ F 19 Berita Acara ♦ F 20 Label Contoh
2.6	Pengujian Contoh Uji ♦ Kompetensi laboratorium uji ♦ Persyaratan dan metode uji	Laboratorium uji independen yang telah terakreditasi oleh KAN atau laboratorium uji yang telah diverifikasi Sesuai SNI IEC 60335-1:2009 dan SNI IEC 60335-2-29: 2012
2.7	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan hasil uji per parameter dan standar hasil sesuai SNI IEC 60335-1:2009 dan SNI IEC 60335-2-29: 2012
III	KAJIAN SERTIFIKASI	
3.1	• Kompetensi Pengkaji	Tim Pengkaji terdiri dari personil yang menguasai skema sertifikasi produk dan dan memiliki pengetahuan produk pengisi baterai yang diacu

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-55
	PENGISI BATERAI	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 5 dari 7

	- Kriteria Kajian - Proses kajian	Kesesuaian kajian permohonan Kesesuaian legalitas pemohon Kesesuaian penugasan sumber daya evaluasi Kesesuaian dokumen audit Kesesuaian dokumen sampling Kesesuaian hasil uji dengan persyaratan Tim Pengkaji dalam mengambil keputusan mengacu pada PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi Jika ada satu parameter uji yang tidak memenuhi syarat maka dilakukan uji ulang untuk parameter tersebut terhadap arsip yang disediakan. Jika arsip gagal, maka dilakukan sampling ulang sesuai kebutuhan dan dilakukan uji ulang, jika hasil uji ulang tersebut gagal, maka sertifikasi direkomendasikan tidak lulus atau dibekukan bila telah memperoleh sertifikasi. Notifikasi uji ulang dan atau sampling ulang diterbitkan oleh Lembaga Sertifikasi Produk
IV	KEPUTUSAN SERTIFIKASI	
4.1	Syarat dan ketentuan	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
4.2	Kriteria	Rekomendasi memenuhi dari Pengkaji
4.3	Dokumen	Laporan kajian
V	PENERBITAN SERTIFIKAT KESESUAIAN (ATESTASI)	Sertifikat kesesuaian diterbitkan setelah kajian dan keputusan dipenuhi. Informasi yang tercantum dalam Sertifikat harus mencakup : - Identitas pemegang/pemohon - Nama dan alamat Produsen - Standar SNI IEC 60335-2-29: 2012 (skema sertifikasi) - Tipe, jenis, dan merk (bila sesuai) - Periode berlaku sertifikat - Nomor/identitas spesifik sertifikat - Identitas dan logo Lembaga Sertifikasi - Pengesahan dari personil yang berwenang SPPT-SNI hanya berlaku untuk 1 (satu) alamat lokasi produksi. Sertifikat kesesuaian ditandatangani oleh Kepala Balai Besar bahan dan Barang Teknik selaku Pimpinan Puncak atau personil yang bertugas atas

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-55
	PENGISI BATERAI	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 6 dari 7

		namanya.
VI	PERSETUJUAN PENGGUNAAN TANDA SNI (LISENSI)	Berdasarkan kajian legalitas pemohon SPPT SNI pada butir 1.2.1 maka pemegang lisensi sudah ditetapkan sesuai PO.7.2 dan ditetapkan dalam F.11. Berdasarkan sertifikat kesesuaian yang diterbitkan pada butir V, maka pemegang sertifikat berhak menerima SPPT SNI dalam bentuk perjanjian yang ditandatangani kedua pihak, Pemegang Sertifikat Kesesuaian yang berkedudukan di Indonesia dan Personil berwenang di Lembaga Sertifikasi. SPPT SNI memuat ketentuan penggunaan tanda SNI pada produk pengisi baterai , baik pada produk maupun kemasan Lisensi diberikan selama pemegang sertifikat memenuhi ketentuan dalam Skema Sertifikasi pengisi baterai
B.	SURVAILEN	
I	PERIODE SURVAILEN	Survailen minimal 2 kali selama kurun waktu sertifikasi atau mengacu pada petunjuk teknis SNI wajib terkait
II.	DETERMINASI	
2.1	Audit kesesuaian ♦ Tim audit ♦ Area yang diaudit ♦ Titik kritis yang harus diperhatikan ♦ Pengendalian Proses ♦ Pengendalian produk	Sesuai dengan butir A.2.2 Sesuai dengan butir A.2.2 - Jika telah memiliki sertifikat dari lembaga sertifikasi sistem mutu (LSSM), dilakukan verifikasi terhadap: - elemen kritis yang berkaitan dengan pengendalian mutu produk, yaitu pengendalian mutu pada proses produksi dan quality control, serta klausul lain apabila diperlukan - penggunaan tanda SNI - penanganan keluhan pelanggan - laporan ketidaksesuaian (LKS) sebelumnya - Jika menerapkan SMM yang belum bersertifikat dan dinyatakan dengan surat pernyataan maka audit dilakukan untuk semua persyaratan SNI ISO 9001:2015 atau SMM lainnya yang diakui, termasuk verifikasi - penggunaan tanda SNI

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-55
	PENGISI BATERAI	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 7 dari 7

		b. laporan ketidaksesuaian (LKS) sebelumnya
2.2	Laporan Audit kesesuaian	Sesuai dengan butir A.2.3
2.3	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	Sesuai dengan butir A.2.4
2.4	Laporan sampling	Sesuai dengan butir A.2.5
2.5	Pengujian Contoh Uji	Sesuai dengan butir A.2.6
III.	KAJIAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.3.1
IV.	KEPUTUSAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.4.1
C.	PENAMBAHAN LINGKUP SERTIFIKASI	
I	PENAMBAHAN MEREK	
1.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.2.3
1.2	DETERMINASI	
1.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan merek harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
1.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
1.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
1.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
1.4	ATESTASI	Sesuai butir V
1.5	LISENSI	Sesuai butir VI
II	PENAMBAHAN TIPE	
2.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.2.3
2.2	DETERMINASI	
2.2.1	Audit kesesuaian	Sesuai dengan butir A.2.2
2.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
2.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
2.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
2.4	ATESTASI	Sesuai butir V
2.5	LISENSI	Sesuai butir VI
III	PENAMBAHAN IMPORTIR	
3.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.2.3 Dengan ketentuan SPPT SNI sudah terbit Tidak ada perubahan standar, merk maupun ketentuan lainnya dalam sertifikat tidak ada perubahan.
3.2	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi