

|                                                                                  |                                              |                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|  | <b>SKEMA SERTIFIKASI</b>                     | NO. DOKUMEN : SS-45                                      |
|                                                                                  | <b>PIPA FIBERGLASS<br/>BERTEKANAN RENDAH</b> | REVISI : 0<br>TANGGAL : 07/06/2022<br>HALAMAN : 1 dari 6 |

**SKEMA SERTIFIKASI  
PIPA FIBERGLASS BERTEKANAN RENDAH  
(SNI 6785:2010)**

| NO        | FUNGSI PENILAIAN<br>KESESUAIAN                           | PERSYARATAN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>A.</b> | <b>SERTIFIKASI AWAL DAN RE-SERTIFIKASI</b>               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>I.</b> | <b>APLIKASI</b>                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 1.1       | Permohonan                                               | Permohonan ditujukan langsung ke B4T-LSPr melalui surat, facsimile atau email dengan alamat sebagai berikut :<br><b>Balai Besar Bahan dan Barang Teknik ( B4T )</b><br><b>Jl. Sangkuriang No. 14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA</b><br><b>Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828</b><br><b>Fax. 62-022-2502027/2507626</b><br>Pemohon diharuskan mengisi Formulir Permohonan Sertifikasi Produk dan persyaratan dokumen lainnya sesuai skema sertifikasi komoditi yang diaplikasi. |
| 1.2.      | Tinjauan Permohonan                                      | Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 1.2.1     | Legalitas permohonan                                     | Identitas pemohon dan pabrikan, kepemilikan merek, pemenuhan regulasi (bila ada), Perjanjian kerja sama atau sejenisnya dan F 10<br>Keputusan untuk pemegang lisensi SPPT SNI ditetapkan hanya untuk perusahaan yang berbadan hukum di Indonesia. Prosedur kajian legalitas pemegang lisensi ditetapkan dalam PO 7.2 Tinjauan Permohonan dan keputusan kajian permohonan F 11                                                                                                            |
| 1.2.2     | Identifikasi objek sertifikasi dan penetapan persyaratan | Skema sertifikasi Pipa Fiberglass Bertekanan Rendah<br>Desain pipa fiberglass, Rencana Mutu pipa fiberglass, Manual Mutu penerapan Sistem Mutu, pengendalian proses dan pengendalian kualitas, Rencana distribusi dan pengemasan                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 1.2.3     | Perencanaan Evaluasi                                     | Penetapan jenis evaluasi, sumber daya evaluasi, penetapan biaya, dan persyaratan khusus (bila ada). (F 11)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 1.3.      | Tipe Sertifikasi                                         | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

|                                                                                  |                                              |                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|  | <b>SKEMA SERTIFIKASI</b>                     | NO. DOKUMEN : SS-45                                      |
|                                                                                  | <b>PIPA FIBERGLASS<br/>BERTEKANAN RENDAH</b> | REVISI : 0<br>TANGGAL : 07/06/2022<br>HALAMAN : 2 dari 6 |

|            |                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.4.       | Sistem Manajemen Mutu dan Standar Produk yang diterapkan                                                                                                                                                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara</li> <li>• Pipa Fiberglass Bertekanan Rendah (SNI 6785:2010)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 1.5.       | Durasi audit                                                                                                                                                                                                                         | Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>II.</b> | <b>DETERMINASI</b>                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 2.1.       | Tinjauan kecukupan dokumen sistem manajemen mutu                                                                                                                                                                                     | Tinjauan dilakukan jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu dan dilakukan di B4T-LSPr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 2.2.       | Audit kesesuaian <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi tim audit</li> <li>◆ Area yang diaudit</li> <li>◆ Titik kritis yang harus diperhatikan</li> <li>◆ Pengendalian Proses</li> <li>◆ Pengendalian produk</li> </ul> | <p>Salah seorang dari tim audit memiliki kompetensi tentang produk produk Pipa Fiberglass Bertekanan Rendah</p> <p>Dokumentasi sistem mutu (QMS), manajemen, Human Resources, QC/QA, Engineering, Purchasing, Produksi, Warehouse, Marketing</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Pengendalian kualitas untuk material yang akan digunakan seperti serat fiber, plastik, resin, zat aditif lainnya</li> <li>◆ Pengendalian proses mixing: pengontrolan suhu dan berat serta komposisi material</li> <li>◆ Pengendalian kualitas pencetakan/pembentukan filament : pemeriksaan diameter filament dan berat</li> <li>◆ Pengendalian produk akhir: pemeriksaan dimensi, sifat tampak</li> <li>◆ Pengendalian syarat penandaan: penandaan sekurang-kurangnya mencantumkan nama pabrik pembuat atau merek dagang/logo, dimensi (diameter dalam nominal), tekanan nominal dan tipe material, kelas pipa, serta tanggal produksi atau kode</li> <li>◆ Pengendalian produk tidak sesuai dan tindakan korektif</li> </ul> |
| 2.3        | Laporan Audit Kesesuaian                                                                                                                                                                                                             | Sesuai dengan formulir pendukung : <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ F 13 Rencana Audit</li> <li>◆ F 17 Laporan Ketidaksesuaian</li> <li>◆ F 18 Laporan Audit</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 2.4        | Pelaksanaan Pengambilan Contoh                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

|                                                                                  |                                              |                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|  | <b>SKEMA SERTIFIKASI</b>                     | NO. DOKUMEN : SS-45                                      |
|                                                                                  | <b>PIPA FIBERGLASS<br/>BERTEKANAN RENDAH</b> | REVISI : 0<br>TANGGAL : 07/06/2022<br>HALAMAN : 3 dari 6 |

|            |                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            | <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi PPC</li> <li>◆ Persyaratan dan Metode Sampling</li> </ul>                              | <p>Memiliki kompetensi pengambilan contoh untuk SNI yang di acu dan/atau teregister pada Lembaga Sertifikasi Personil untuk lingkup yang sejenis</p> <p>Sesuai Pipa Fiberglass Bertekanan Rendah (SNI 6785:2010) yaitu contoh diambil sebanyak 4 buah.</p> <p>Contoh dibagi menjadi 2 paket (dikemas, diberi label contoh uji), 1 (satu) paket sebanyak 2 buah untuk di laboratorium subkontraktor B4T-LSPr dan 1 (satu) paket sebanyak 2 buah sebagai arsip dan disimpan di perusahaan.</p> <p>Contoh diambil dari produksi, jika tidak tersedia, diambil dari gudang.</p> <p>Contoh diambil berdasarkan :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Merek</li> <li>◆ Populasi terbesar</li> <li>◆ Jenis/tipe</li> <li>◆ Perwakilan diameter pipa, diambil ukuran terkecil, ukuran menengah dan dan ukuran terbesar</li> </ul> <p>Jika sesuai diskusi &amp; kesepakatan dengan produsen terdapat contoh yang serupa karakteristiknya, maka perwakilan diameter pipa untuk beberapa tipe, dapat dibuat secara silang atau menggunakan matriks keterwakilan</p> |
| 2.5        | Laporan Sampling                                                                                                                           | <p>Sesuai dengan Form pendukung :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ F 14 Rencana pengambilan contoh</li> <li>◆ F 19 Berita Acara</li> <li>◆ F 20 Label Contoh</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 2.6        | Pengujian Contoh Uji <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi laboratorium uji</li> <li>◆ Persyaratan dan metode uji</li> </ul> | <p>Laboratorium uji independen yang telah terakreditasi oleh KAN dan ditunjuk Kementerian Perindustrian</p> <p>Sesuai Pipa Fiberglass Bertekanan Rendah (SNI 6785:2010)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 2.7        | Laporan Hasil Uji                                                                                                                          | Mencantumkan hasil uji per parameter dan standar hasil sesuai SNI SNI 6785:2010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>III</b> | <b>KAJIAN SERTIFIKASI</b>                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 3.1        | <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Kompetensi Pengkaji</li> </ul>                                                                    | Tim Pengkaji terdiri dari personil yang menguasai SNI ISO 9001:2015 dan memiliki pengetahuan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

|                                                                                  |                                              |                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|  | <b>SKEMA SERTIFIKASI</b>                     | NO. DOKUMEN : SS-45                                      |
|                                                                                  | <b>PIPA FIBERGLASS<br/>BERTEKANAN RENDAH</b> | REVISI : 0<br>TANGGAL : 07/06/2022<br>HALAMAN : 4 dari 6 |

|           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           | <p>♦ Kriteria Kajian</p> <p>♦ Proses kajian</p>        | <p>produk SNI SNI 6785:2010 yang diacu</p> <p>Kesesuaian kajian permohonan<br/>Kesesuaian legalitas pemohon<br/>Kesesuaian penugasan sumber daya evaluasi<br/>Kesesuaian dokumen audit<br/>Kesesuaian dokumen sampling<br/>Kesesuaian hasil uji dengan persyaratan</p> <p>Tim Pengkaji dalam mengambil keputusan mengacu pada PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi</p> <p>Jika ada satu parameter uji yang tidak memenuhi syarat maka dilakukan uji ulang untuk parameter tersebut terhadap arsip yang disediakan.</p> <p>Jika arsip gagal, maka dilakukan sampling ulang sesuai kebutuhan dan dilakukan uji ulang, jika hasil uji ulang tersebut gagal, maka sertifikasi direkomendasikan tidak lulus atau dibekukan bila telah memperoleh sertifikasi.</p> <p>Notifikasi uji ulang dan atau sampling ulang diterbitkan oleh Lembaga Sertifikasi Produk</p> |
| <b>IV</b> | <b>KEPUTUSAN SERTIFIKASI</b>                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 4.1       | Syarat dan ketentuan                                   | Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 4.2       | Kriteria                                               | Rekomendasi memenuhi dari Pengkaji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 4.3       | Dokumen                                                | Laporan kajian                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>V</b>  | <b>PENERBITAN SERTIFIKAT<br/>KESESUAIAN (ATESTASI)</b> | <p>Sertifikat kesesuaian diterbitkan setelah kajian dan keputusan dipenuhi.</p> <p>Informasi yang tercantum dalam Sertifikat harus mencakup :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Identitas pemegang/pemohon</li> <li>- Nama dan alamat Produsen</li> <li>- Standar SNI 06-0084-2002 (skema sertifikasi)</li> <li>- Tipe, jenis, dan merk (bila sesuai)</li> <li>- Periode berlaku sertifikat</li> <li>- Nomor/identitas spesifik sertifikat</li> <li>- Identitas dan logo Lembaga Sertifikasi</li> <li>- Pengesahan dari personil yang berwenang</li> </ul> <p>Sertifikat kesesuaian ditandatangani oleh Kepala</p>                                                                                                                                                                                                                                   |

|                                                                                  |                                              |                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|  | <b>SKEMA SERTIFIKASI</b>                     | NO. DOKUMEN : SS-45                                      |
|                                                                                  | <b>PIPA FIBERGLASS<br/>BERTEKANAN RENDAH</b> | REVISI : 0<br>TANGGAL : 07/06/2022<br>HALAMAN : 5 dari 6 |

|            |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            |                                                                                                                                                            | Balai Besar bahan dan Barang Teknik selaku Pimpinan Puncak atau personil yang bertugas atas namanya.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>VI</b>  | <b>PERSETUJUAN PENGGUNAAN<br/>TANDA SNI (LISENSI)</b>                                                                                                      | <p>Berdasarkan kajian legalitas pemohon SPPT SNI pada butir 1.2.1 maka pemegang lisensi sudah ditetapkan sesuai PO.7.2 dan ditetapkan dalam F.11.</p> <p>Berdasarkan sertifikat kesesuaian yang diterbitkan pada butir V, maka pemegang sertifikat berhak menerima SPPT SNI dalam bentuk perjanjian yang ditandatangani kedua pihak, Pemegang Sertifikat Kesesuaian yang berkedudukan di Indonesia dan Personil berwenang di Lembaga Sertifikasi.</p> <p>SPPT SNI memuat ketentuan penggunaan tanda SNI pada produk Pipa Fiberglass Bertekanan Rendah</p> <p>Lisensi diberikan selama pemegang sertifikat memenuhi ketentuan dalam Skema Sertifikasi Pipa Fiberglass Bertekanan Rendah</p> |
| <b>B.</b>  | <b>SURVAILEN</b>                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>I</b>   | <b>PERIODE SURVAILEN</b>                                                                                                                                   | Survailen minimal 2 kali selama kurun waktu sertifikasi atau mengacu pada petunjuk teknis SNI wajib terkait                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>II.</b> | <b>DETERMINASI</b>                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 2.1        | Audit kesesuaian<br>♦ Tim audit<br><br>♦ Area yang diaudit<br><br>♦ Titik kritis yang harus diperhatikan<br>♦ Pengendalian Proses<br>♦ Pengendalian produk | Sesuai dengan butir A.2.2<br><br>Sesuai dengan butir A.2.2<br><br>♦ Sesuai dengan butir A.2.2<br>♦ Penandaan SNI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2.2        | Laporan Audit kesesuaian                                                                                                                                   | Sesuai dengan butir A.2.3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2.3        | Pelaksanaan Pengambilan Contoh                                                                                                                             | Sesuai dengan butir A.2.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2.4        | Laporan sampling                                                                                                                                           | Sesuai dengan butir A.2.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2.5        | Pengujian Contoh Uji                                                                                                                                       | Sesuai dengan butir A.2.6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2.6        | Laporan Hasil Uji                                                                                                                                          | Sesuai dengan butir A.2.7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

|                                                                                                |                                              |                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <br>B4T - LSP® | <b>SKEMA SERTIFIKASI</b>                     | NO. DOKUMEN : SS-45                                      |
|                                                                                                | <b>PIPA FIBERGLASS<br/>BERTEKANAN RENDAH</b> | REVISI : 0<br>TANGGAL : 07/06/2022<br>HALAMAN : 6 dari 6 |

|              |                                       |                                                                                                                                                                                |
|--------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|              |                                       |                                                                                                                                                                                |
| <b>III.</b>  | <b>KAJIAN SURVAILEN</b>               | Sesuai dengan butir A.3.1                                                                                                                                                      |
| <b>IV.</b>   | <b>KEPUTUSAN SURVAILEN</b>            | Sesuai dengan butir A.4.1                                                                                                                                                      |
| <b>C.</b>    | <b>PENAMBAHAN LINGKUP SERTIFIKASI</b> |                                                                                                                                                                                |
| <b>I</b>     | <b>PENAMBAHAN MEREK</b>               |                                                                                                                                                                                |
| <b>1.1</b>   | SELEKSI                               | Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.3                                                                                                                                               |
| <b>1.2</b>   | DETERMINASI                           |                                                                                                                                                                                |
| <b>1.2.1</b> | Audit kesesuaian                      | Audit kesesuaian untuk penambahan merek harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.                                                               |
| <b>1.2.2</b> | Pengambilan contoh                    | Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5                                                                                                                                                   |
| <b>1.2.3</b> | Pengujian                             | Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7                                                                                                                                                   |
| <b>1.3</b>   | KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI      | Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi                                                                                                                                 |
| <b>1.4</b>   | ATESTASI                              | Sesuai butir V                                                                                                                                                                 |
| <b>1.5</b>   | LISENSI                               | Sesuai butir VI                                                                                                                                                                |
| <b>II</b>    | <b>PENAMBAHAN TIPE/UKURAN</b>         |                                                                                                                                                                                |
| <b>2.1</b>   | SELEKSI                               | Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.3                                                                                                                                               |
| <b>2.2</b>   | DETERMINASI                           |                                                                                                                                                                                |
| <b>2.2.1</b> | Audit kesesuaian                      | Sesuai dengan butir A.2.2                                                                                                                                                      |
| <b>2.2.2</b> | Pengambilan contoh                    | Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5                                                                                                                                                   |
| <b>2.2.3</b> | Pengujian                             | Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7                                                                                                                                                   |
| <b>2.3</b>   | KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI          | Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi                                                                                                                                 |
| <b>III</b>   | <b>PENAMBAHAN IMPORTIR</b>            |                                                                                                                                                                                |
| <b>3.1</b>   | SELEKSI                               | Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.2.3<br>Dengan ketentuan SPPT SNI sudah terbit<br>Tidak ada perubahan standar, merk maupun ketentuan lainnya dalam sertifikat tidak ada perubahan. |
| <b>3.2</b>   | KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI      | Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi                                                                                                                                 |