

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 1 dari 11

SKEMA SERTIFIKASI
SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN – BAGIAN 2 : KINCIR 1 PHASE
(SNI 8679-1-2018)
SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN – BAGIAN 2 : KINCIR BERANGKAI
(SNI 8679-2-2018)

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
A.	SERTIFIKASI AWAL DAN RE-SERTIFIKASI	
I.	SELEKSI	
1.1	Permohonan	Permohonan ditujukan langsung ke B4T-LSPr melalui surat, facsimile atau email dengan alamat sebagai berikut : Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Jl. Sangkuriang No. 14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828 Fax. 62-022-2502027/2507626 Email : lspro@b4t.go.id Pemohon mengajukan permohonan Sertifikasi Kesesuaian SNI kepada LSPro B4T dengan melampirkan dokumen persyaratan sebagai berikut: 1. Surat permohonan; 2. Data pemohon (melalui formulir permohonan); 3. Daftar produk kincir air; 4. Dokumen pemohon, sebagai berikut : 1. Produsen Dalam Negeri 1. Dokumen legal: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; b) Salinan Izin Usaha Industri (“IUI”) atau izin usaha sejenis dengan lingkup usaha industri Kincir Air; c) Salinan Nomor Induk Berusaha (“NIB”) atau Tanda Daftar Perusahaan (“TDP”); d) Salinan Nomor Pokok Wajib Pajak (“NPWP”) perusahaan; e) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan tidak akan mengedarkan produk sebelum Sertifikat Kesesuaian SNI diterbitkan;

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 2 dari 11

		f) Salinan Tanda Daftar Merek atau Sertifikat Merek dari Direktorat Jenderal Kekayaan Intelektual; g) Salinan perjanjian lisensi merek (bila merek bukan milik pemohon). 2. Dokumen pendukung pemohon: a) Salinan Sertifikat SNI untuk komponen kincir air yang masuk kategori SNI wajib. Jika kincir air tidak masuk ke dalam kategori SNI wajib digantikan dengan sertifikat produk yang setara; b) Hasil uji pengujian produk sesuai SNI baik sebagian parameter atau full parameter; c) Salinan sertifikat Sistem Manajemen Mutu ("SMM") SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara; atau surat pernyataan diri telah menerapkan SMM SNI ISO 9001:2015; d) Salinan pedoman mutu atau dokumen yang setara dalam bahasa Indonesia; e) Salinan daftar induk dokumen atau informasi terdokumentasi dalam bahasa Indonesia; f) Diagram alir proses produksi beserta inspeksinya dalam bahasa Indonesia; g) Struktur organisasi dan uraian kerjanya dalam bahasa Indonesia. 2. Perusahaan Perwakilan Produsen Luar Negeri 1. Dokumen pabrik: 1. Dokumen legal: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau akta sejenis dan terjemahannya dalam Bahasa Indonesia yang diterjemahkan oleh penterjemah tersumpah; b) Salinan surat izin usaha industri dengan lingkup usaha industri Kincir yang sudah diterjemahkan ke dalam Bahasa Indonesia oleh penterjemah tersumpah. 2. Dokumen pendukung: a) Salinan Sertifikat SNI untuk komponen kincir air yang masuk kategori SNI wajib. Jika kincir air tidak masuk ke
--	--	---

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 3 dari 11

		dalam kategori SNI wajib digantikan dengan sertifikat produk yang setara; b) Hasil uji pengujian produk sesuai SNI baik sebagian parameter atau full parameter; c) Salinan sertifikat SMM SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara; atau surat pernyataan diri telah menerapkan SMM SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara; d) Struktur organisasi dan uraian kerjanya dalam bahasa Indonesia; e) Salinan Pedoman Mutu atau dokumen yang setara dalam bahasa Indonesia; f) Salinan daftar induk dokumen atau informasi terdokumentasi dalam bahasa Indonesia; g) Diagram alir proses produksi beserta inspeksinya dalam bahasa Indonesia. 2. Dokumen Legal perusahaan perwakilan: a) Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; b) Salinan NIB atau TDP; c) Salinan Surat Izin Usaha Perdagangan ("SIUP"); d) Salinan NIB atau Angka Pengenal Importir Umum ("API-U") (bila perusahaan perwakilan berfungsi sebagai importir); e) Salinan NPWP perusahaan; f) Surat penunjukan dari produsen luar negeri yang diketahui oleh pejabat diplomatik bidang perindustrian/ekonomi atau perwakilan konsuler Indonesia di negara setempat; g) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan tidak akan mengedarkan produk sebelum Sertifikat Kesesuaian SNI diterbitkan; h) Surat pernyataan bermaterai, yang menyatakan bertanggungjawab terhadap peredaran produk sesuai dengan ketentuan SNI; i) Salinan Tanda Daftar Merek atau Sertifikat Merek dari Direktorat Jenderal Kekayaan Intelektual;
--	--	--

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 4 dari 11

		j) Salinan perjanjian lisensi merek (bila merek bukan milik pemohon). 3. Dokumen legal importir (bila perusahaan perwakilan tidak berfungsi sebagai importir): - Salinan akta pendirian perusahaan atau perubahannya; - Salinan NIB atau TDP; - Salinan SIUP; - Salinan NIB atau API-U; - Salinan NPWP importir; - Surat penunjukan importir dari perusahaan perwakilan produsen luar negeri.
1.2.	Tinjauan Permohonan	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan. Standar ini menetapkan : - Spesifikasi teknis dan syarat mutu sarana kincir 1 phase pada produksi budidaya ikan di tambak. Standar ini memberikan panduan kepada pembudidaya dalam penggunaan sarana kincir 1 phase. Standar ini juga dapat digunakan pada budidaya ikan air tawar di kolam, namun perlu dipertimbangkan nilai ekonomisnya. - Spesifikasi teknis dan syarat mutu sarana kincir berangkai pada produksi budidaya ikan di tambak. Standar ini memberikan panduan kepada pembudidaya dalam penggunaan sarana kincir berangkai. Standar ini juga dapat digunakan pada budidaya ikan air tawar di kolam, namun perlu dipertimbangkan nilai ekonomisnya.
1.2.1	Legalitas permohonan	Identitas pemohon dan pabrikan, kepemilikan merek, pemenuhan regulasi (bila ada), Perjanjian kerja sama atau sejenisnya dan F 10 Keputusan untuk pemegang lisensi SPPT-SNI ditetapkan hanya untuk perusahaan yang berbadan hukum di Indonesia. Prosedur kajian legalitas pemegang lisensi ditetapkan dalam PO 7.2 Tinjauan Permohonan dan keputusan kajian permohonan F 11
1.2.2	Identifikasi objek sertifikasi dan penetapan persyaratan	Skema sertifikasi kincir air, Desain kincir air, Informasi terdokumentasi penerapan Sistem

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 5 dari 11

		Mutu, pengendalian proses dan pengendalian kualitas, Rencana pengiriman
1.2.3	Perencanaan Evaluasi	Penetapan jenis evaluasi, sumber daya evaluasi, penetapan biaya, dan persyaratan khusus (bila ada).
1.3.	Tipe Sertifikasi	5
1.4.	Sistem Manajemen Mutu dan Standar Produk yang diterapkan	Pabrik telah menerapkan SMM SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, atau standar yang setara. 1. Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 20 Tahun 2014 tentang Standardisasi dan Penilaian Kesesuaian 2. Peraturan Kepala Badan Standardisasi Nasional Nomor 2 Tahun 2017 tentang Tata Cara Penggunaan Tanda SNI dan Tanda Kesesuaian Berbasis SNI 3. SNI 8679-1-2018 Sarana Kincir Pada Budidaya Ikan – Bagian 2 : Kincir 1 Phase 4. SNI 8679-2-2018 Sarana Kincir Pada Budidaya Ikan – Bagian 2 : Kincir 1 Berangkai
1.5.	Durasi audit	Sesuai PO 7.2. Prosedur Operasi Tinjauan Permohonan
II.	DETERMINASI	
2.1.	♦ Tinjauan kecukupan dokumen sistem manajemen mutu	- Tinjauan dilakukan jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu dan dilakukan di B4T-LSPr - Perusahaan mengirimkan sample ke laboratorium uji sesuai dengan family produk. Penentuan family produk dibuktikan dengan surat pernyataan penggolongan family diatas materai 10000 oleh perusahaan. Hasil uji dikirimkan ke LSPro B4T dan dilakukan verifikasi oleh LSPro sesuai dengan standar yang diacu.
2.2.	Audit kesesuaian ♦ Kompetensi Tim audit	- Salah seorang dari tim audit harus memiliki kompetensi tentang produk Kincir Air. - Tim Audit yang ditugaskan harus mendapatkan surat penugasan dari Lspro. - Salah satu dari Tim audit dapat merangkap sebagai Petugas Pengambil Contoh.

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 6 dari 11

	◆ Area yang diaudit ◆ Titik kritis yang harus diperhatikan ◆ Pengendalian Proses ◆ Pengendalian produk	• Auditor Kepala menyiapkan rencana audit. Dokumentasi sistem mutu (QMS), manajemen, Human Resources, QC/QA, Engineering, Purchasing, Produksi, Warehouse, Marketing, Kalibrasi, dll. ◆ Kompetensi personel yang terkait dengan kualitas produk Kincir Air. ◆ Evaluasi supplier yang terkait dengan kualitas produk. ◆ Proses produksi perakitan Kincir Air mulai dari pemilihan bahan rangka, pompa air dan perangkat pengendali. Pompa Air harus yang jenis tahan air (minimal IPX4). Bagian yang dialiri listrik harus terlindungi dari percikan air. Produk harus memiliki sistem keamanan jika produk tenggelam. ◆ Pengecekan secara berkala sesuai SNI SNI 8679-1-2018 dan SNI 8679-2-2018. ◆ Proses pabrikasi rangka harus mengikuti rencana mutu. Bahan rangka harus tahan karat atau dilapisi bahan tahan karat. ◆ Pengujian kadar oksigen kolam saat dioperasikan (SOTR). ◆ Pemantauan barang datang (incoming inspection). ◆ Pengendalian produk tidak sesuai dan tindakan korektif.
2.3	Laporan Audit Kesesuaian	Sesuai dengan formulir pendukung : ◆ F 13 Rencana Audit ◆ F 17 Laporan Ketidaksesuaian ◆ F 18 Laporan Audit
2.4	Pelaksanaan Pengambilan Contoh ◆ Kompetensi PPC	• Telah teregister pada Lembaga Sertifikasi Personil atau telah memiliki kompetensi tentang pengambilan contoh produk Kincir Air • PPC di minta oleh LSPro B4T kepada Bidang Standardisasi atau Lab uji lain yang sudah terakreditasi oleh KAN dan dilengkapi dengan dokumen sebagai berikut : a) Surat tugas; b) Rencana pengambilan contoh sesuai dengan

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 7 dari 11

	♦ Persyaratan dan Metode Sampling	famili produk yang diajukan yang diketahui oleh Ketua tim Audit; c) Berita Acara Pengambilan Contoh ("BAPC"); d) Label contoh; e) Daftar produk kincir air. - Tata cara pengambilan contoh - PPC menyiapkan rencana pengambilan contoh sesuai dengan family produk yang diajukan dan disetujui oleh Auditor Kepala. - Contoh uji diambil dari proses produksi dan atau di gudang pabrik. - Contoh uji diambil secara acak berdasarkan family produk yang telah ditentukan oleh PPC. - untuk produk yang sudah diproduksi secara masal jumlah contoh diambil sebanyak 4 (empat) unit dan diambil secara acak, dengan rincian 2 (dua) unit pengujian dan 2 (dua) untuk arsip pengujian. - Pengambilan contoh dilakukan berdasarkan kelompok produk yaitu kapasitas motor pompa kincir dan jenis material baling-baling kincir. - Spesifikasi efisiensi transfer oksigen. - PPC membuat Berita Acara Pengambilan Contoh (BAPC) dan meletakkan label contoh pada masing-masing contoh yang diambil
2.5	Laporan Sampling	Sesuai dengan Form pendukung : ♦ F 14 Rencana pengambilan contoh ♦ F 19 Berita Acara ♦ F 20 Label Contoh
2.6	Pengujian Contoh Uji ♦ Kompetensi laboratorium uji ♦ Persyaratan dan metode uji	Laboratorium uji independen yang telah terakreditasi oleh KAN atau laboratorium uji yang telah diverifikasi oleh LSPro B4T. ♦ Sesuai SNI SNI 8679-1-2018 dan SNI 8679-2-2018.
2.7	Laporan Hasil Uji	♦ Mencantumkan hasil uji per parameter dan standar hasil sesuai SNI 8679-1-2018 dan SNI 8679-2-2018.
III	KAJIAN SERTIFIKASI	
3.1	♦ Kompetensi Pengkaji	Tim Pengkaji terdiri dari personil yang menguasai SNI ISO 9001:2015 dan memiliki pengetahuan

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 8 dari 11

	◆ Kriteria Kajian ◆ Proses kajian ◆ Pengujian Ulang	produk, Kincir Air yang diacu Kesesuaian kajian permohonan Kesesuaian legalitas pemohon Kesesuaian penugasan sumber daya evaluasi Kesesuaian dokumen audit Kesesuaian dokumen sampling Kesesuaian hasil uji dengan persyaratan 1. Tim Pengkaji (<i>Reviewer</i>) dalam mengambil keputusan mengacu pada PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi. 2. Tim pengkaji (<i>reviewer</i>) melakukan tinjauan terhadap seluruh informasi laporan audit, pelaksanaan sampling dan hasil pengujian. 1. Jika ada paling sedikit satu parameter uji yang tidak memenuhi persyaratan SNI 8679-1-2018 dan SNI 8679-2-2018, atau dilakukan pengujian ulang terhadap parameter uji yang tidak lulus. 2. Sampling ulang untuk pengujian ulang dilakukan oleh PPC setelah perusahaan melakukan perbaikan terhadap produk kincir air yang dihasilkan. 3. Dokumen perbaikan atas ketidaksesuaian hasil uji dikirim ke LSPPro dan dilakukan verifikasi oleh LSPPro sesuai dengan standar yang diacu. 4. Segala interaksi antara laboratorium penguji dan pabrikan terkait perbaikannya harus melalui LSPPro 5. Jika hasil uji ulang tersebut gagal, maka sertifikasi direkomendasikan tidak lulus atau dibekukan untuk kegiatan survailen
IV	KEPUTUSAN DAN PENERBITAN SERTIFIKASI	
4.1	Syarat dan ketentuan	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
4.2	Kriteria	Rekomendasi memenuhi dari Pengkaji
4.3	Dokumen	Laporan kajian
V	PENERBITAN SERTIFIKAT KESESUAIAN (ATESTASI)	1. LSPPro B4T melakukan registrasi secara online untuk mendapatkan <i>QR Code</i> yang akan dibubukan pada Sertifikat Kesesuaian SNI. 2. Masa berlaku Sertifikat Kesesuaian SNI adalah 4 (empat) tahun. 3. Sertifikat Kesesuaian SNI mencantumkan informasi paling sedikit: a) Nomor sertifikat atau identifikasi unik lainnya; b) Tanggal penerbitan sertifikat;

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 9 dari 11

		c) Nomor atau identifikasi lain skema sertifikasi; d) Nomor dan judul SNI Kincir Air yang relevan; e) Nama dan alamat LSPro; f) Acuan ke perjanjian sertifikasi; g) Tanggal, nama dan tanda tangan penanggung jawab LSPro; h) Daftar produk yang telah lulus proses sertifikasi; i) Merek; j) Jenis dan nama model produk; k) Nama dan alamat klien (pemegang sertifikat); l) Nama dan alamat perusahaan produsen; m) Alamat pabrik; n) Nama penanggung jawab o) Nama dan alamat perwakilan perusahaan atau importer m bagi produsen luar negeri p) Masa berlaku sertifikat kesesuaian SNI
V	PERSETUJUAN PENGGUNAAN TANDA SNI (LISENSI)	Berdasarkan kajian legalitas pemohon SPPT SNI pada butir 1.2.1 maka pemegang lisensi sudah ditetapkan sesuai PO.7.2 dan ditetapkan dalam F.11. Berdasarkan sertifikat kesesuaian yang diterbitkan pada butir V, maka pemegang sertifikat (Produsen di dalam Negeri atau Perwakilan Perusahaan di Indonesia, bagi produk asal impor) berhak menerima SPPT SNI dalam bentuk perjanjian yang ditandatangani kedua pihak, Pemegang Sertifikat Kesesuaian yang berkedudukan di Indonesia dan Personil berwenang di Lembaga Sertifikasi. SPPT SNI memuat ketentuan penggunaan tanda SNI pada produk kincir air Lisensi diberikan selama pemegang sertifikat memenuhi ketentuan dalam Skema Sertifikasi kincir air Proses pemberian Persetujuan Penggunaan Tanda SNI (Lisensi) sesuai dengan Perka BSN No 2 Tahun 2017 pasal 9-12
B.	SURVAILEN	
I	PERIODE SURVAILEN	Survailen dilakukan minimal 2 kali selama kurun waktu sertifikasi
II.	DETERMINASI	
2.1	Audit kesesuaian	

	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 10 dari 11

	♦ Tim audit ♦ Area yang diaudit ♦ Titik kritis yang harus diperhatikan ♦ Pengendalian Proses ♦ Pengendalian produk	Sesuai dengan butir A.2.2 Wakil manajemen, QC/QA, Purchasing, Produksi Optional : Dokumentasi sistem mutu (QMS), Human Resources, Engineering, Warehouse, Marketing ♦ Sesuai dengan butir A.2.2 ♦ Penandaan SNI
2.2	Laporan Audit kesesuaian	Sesuai dengan butir A.2.3
2.3	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	Sesuai dengan butir A.2.4 1. Pengambilan contoh dilakukan untuk setiap merek dan kelompok produk dalam 1 (satu) siklus sertifikasi di pabrik, pada aliran produksi sebanyak 1 (satu) kali pada surveilen ke-tiga sebanyak 3 (tiga) unit setiap merek dan kelompok produk; 2. PPC membuat BAPC dan meletakan label contoh pada masing-masing contoh yang diambil.
2.4	Laporan sampling	Sesuai dengan butir A.2.5
2.5	Pengujian Contoh Uji	Sesuai dengan butir A.2.6
2.6	Laporan Hasil Uji	Sesuai dengan butir A.2.7
III.	KAJIAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.3.1
IV.	KEPUTUSAN SURVAILEN	Sesuai dengan butir A.4.1
C.	PENAMBAHAN LINGKUP SERTIFIKASI	
I	PENAMBAHAN MEREK	
1.1	SELEKSI	Sesuai butir A.1.1.1 s/d A.1.1.2
1.2	DETERMINASI	
1.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan merek harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
1.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
1.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
1.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai PO 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi

 B4T - LSP®	SKEMA SERTIFIKASI	NO. DOKUMEN : SS-44
	SARANA KINCIR PADA BUDIDAYA IKAN	REVISI : 0 TANGGAL : 07/06/2022 HALAMAN : 11 dari 11

II	PENAMBAHAN TIPE	
2.1	SELEKSI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
2.2	DETERMINASI	
2.2.1	Audit kesesuaian	Audit kesesuaian untuk penambahan tipe harus dilakukan bila audit kesesuaian sebelumnya telah melebihi 6 bulan.
2.2.2	Pengambilan contoh	Sesuai butir A.2.4 dan A.2.5
2.2.3	Pengujian	Sesuai butir A.2.6 dan A.2.7
2.3	KAJIAN DAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai P0 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi
III	PENAMBAHAN UKURAN	
3.1	SELEKSI	Tidak diaplikasikan
3.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Tidak diaplikasikan
IV	PENAMBAHAN IMPORTIR	
4.1	APLIKASI	Sesuai butir A.I.1.1 s/d A.I.1.2
4.2	KAJIAN KEPUTUSAN SERTIFIKASI	Sesuai P0 7.4 Kajian dan Keputusan Sertifikasi